

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



**JPM Ingenieurtechnik GmbH**  
Heideweg 2  
24558 Henstedt-Ulzburg

als Schweißbetrieb im Produktbereich

### Tanklager und ähnliche Anlagen

auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/0593/16**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

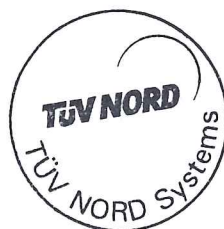
Bericht-Nr.: 1201Z059316 / SAP-Nr.: 8113956054

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**Oktober 2019**

Hamburg, 12 Dezember 2016



  
Frank August

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

## Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: JPM Ingenieurtechnik GmbH, Henstedt-Ulzburg

Herstellungsorte: JPM Ingenieurtechnik GmbH      JPM Montage GmbH & Co. KG  
Henstedt-Ulzburg                                      Henstedt-Ulzburg

Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/0593/16

Ausgabedatum: 12.12.2016

### 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2;  
Tanklager und ähnliche Anlagen

### 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1

### 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1  $R_{eH} \leq 235 \text{ N/mm}^2$ , 1.2  $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 1.3  $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$ , 8.1, 10.1

### 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
136 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10.1
111 E Lichtbogenhandschweißen	1.1, 1.2, 8.1, 10.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2, 8.1, 10.1
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2, 8.1, 10.1

### 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Yagan, Ahmet	SFI (EWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Zenker, Ralph	SFI (EWE)	Vertret. Schweißaufsichtsperson C

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C